

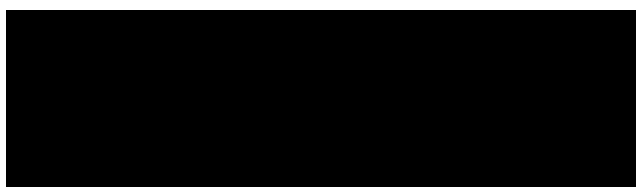
**FORMATO EUROPEO
PER IL CURRICULUM
VITAE**



INFORMAZIONI PERSONALI

Nome
Indirizzo
Telefono
Fax
E-mail

LEO VITTORIO



Nazionalità
Data di nascita

Italiana



ESPERIENZA LAVORATIVA

- Date (da – a)
- Nome e indirizzo del datore di lavoro
 - Tipo di azienda o settore
 - Tipo di impiego
- Principali mansioni e responsabilità

DA SETTEMBRE 2015 ED ATTUALE:

MECTO SRL (GRUPPO P.A.) BAGNO (RE)
Azienda meccanica
Quality Manager
Responsabile del sistema qualità aziendale

Benestare di inizio produzione, prototipi e campionature, e prodotto finito prima della spedizione al cliente.
Acquisto delle strumentazioni aziendali e di tutto ciò che serve per il controllo della qualità.
Gestioni strumenti di misura e tarature

ESPERIENZA LAVORATIVA

- Date (da – a)
- Nome e indirizzo del datore di lavoro
 - Tipo di azienda o settore
 - Tipo di impiego
- Principali mansioni e responsabilità

DAL 4/2010 AL 8/2015

Cavazzuti S.r.l. Formigine (MO)

Azienda metalmeccanica: pneumatica industriale e sistemi pneumatici per il settore ferroviario
Impiegato responsabile dell'assicurazione qualità e controllo qualità.

Responsabile del benessere in produzione, Audit Fornitori, rapporti con i clienti e visite c/o il loro stabilimento. Gestione acquisti della strumentazione di misura e tutto ciò che riguarda la qualità aziendale. Compilazione di RNC, 8D, piani di controllo ecc.... Obiettivo raggiunto: in un anno ho portato l'azienda al conseguimento della certificazione ISO9001 con l'ente TUV Italia e successivamente alla certificazione IRIS (Settore Ferroviario), molto simile nei concetti e nell'impostazione alla ISO/TS 16949 dell'Automotive. Problem solving Reclami clienti

FORMATO EUROPEO PER IL CURRICULUM VITAE



ESPERIENZA LAVORATIVA

- Date (da – a)
- Nome e indirizzo del datore di lavoro
 - Tipo di azienda o settore
 - Tipo di impiego
- Principali mansioni e responsabilità

DAL 11/2005 A 3/2010

STB S.p.a. Nonantola (MO)

Azienda metalmeccanica: costruzione macchine automatiche per fabbricare gli infissi
Responsabile del servizio gestione della qualità.

Analisi del parco dei fornitori esterni e controllo del processo di approvvigionamento e produzione con il fine di garantire il rispetto degli standard stabiliti. Rispetto delle procedure e delle specifiche qualitative dei prodotti. Problem solving. Gestione reclami clienti.

ESPERIENZA LAVORATIVA

- Date (da – a)
- Nome e indirizzo del datore di lavoro
 - Tipo di azienda o settore
 - Tipo di impiego
- Principali mansioni e responsabilità

DAL 3/2002 AL 10/2005

CARNEVALI & BACILIERI - Modena

Azienda metalmeccanica: lavorazioni meccaniche conto terzi

Addetto al controllo qualità e responsabile del collaudo.

Monitoraggio della corretta esecuzione delle diverse attività produttive al fine di garantire il rispetto dei tempi, metodi e standard prefissati. Certificazione aziendale secondo gli standard previsti dalla Vision 2000. Gestione e taratura degli strumenti di misura.

ESPERIENZA LAVORATIVA

- Date (da – a)
- Nome e indirizzo del datore di lavoro
 - Tipo di azienda o settore
 - Tipo di impiego
- Principali mansioni e responsabilità

DAL 11/1999 AL 2/2002

COMER GROUP S.p.a. - Reggio

Azienda metalmeccanica: Assali, ponti differenziali, trasmissioni di potenza.

Addetto al controllo qualità e collaudo.

Controllo dimensionale di particolari meccanici sia in fase di accettazione materiale che produzione interna. Certificazione Vision 2000.

ESPERIENZA LAVORATIVA

- Date (da – a)
- Nome e indirizzo del datore di lavoro
 - Tipo di azienda o settore
 - Tipo di impiego
- Principali mansioni e responsabilità

DAL 8/1997 AL 10/1999

SITMA S.p.a.- Spilamberto

Azienda metalmeccanica: Automazione industriale.

Addetto al montaggio e assistenza tecnica.

Addetto al montaggio, collaudo e assistenza tecnica c/o clienti come trasfertista.

CAPACITÀ E COMPETENZE

PERSONALI

Acquisite nel corso della vita e della carriera ma non necessariamente riconosciute da certificati e diplomi ufficiali.

Oltre 20 anni di esperienza nel campo della qualità e nella supervisione di tutti gli aspetti della produzione. In grado di raggiungere tutti gli obiettivi definiti pianificando le risorse necessarie, gestendo le limitazioni di bilancio e motivando il personale a rispettare le scadenze.

Documentazione: redazione e corezione di documenti finalizzati ad aggiornare lo staff in materia di politiche e procedure interne.

Ottimizzazione dei processi: pubblicazione di un nuovo manuale della qualità con le procedure dipartimentali.

Definizione dei percorsi di formazione per il personale.

MADRELINGUA

ITALIANA

ALTRE LINGUA

- Capacità di lettura
- Capacità di scrittura
- Capacità di espressione orale

INGLESE

BUONO

BUONO

ELEMENTARE

- Capacità di lettura
- Capacità di scrittura
- Capacità di espressione orale

TEDESCO

OTTIMO

BUONO

INTERMEDIO

CAPACITÀ E COMPETENZE

TECNICHE

Con computer, attrezzature specifiche, macchinari, ecc.

Buone conoscenze informatiche e utilizzo dei pacchetti software applicativi di impresa.

ALTRE CAPACITÀ E COMPETENZE

Competenze non precedentemente indicate.

ANNO 2009 TITOLO PROFESSIONALE DI:

TECNICO DI PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE.

VOTAZIONE: OTTIMO

CONSEGUITO C/O ISTITUTO IAL DELL'EMILIA ROMAGNA E TENUTO DAI DOCENTI

DELLO STUDIO LEN DI PARMA.

DURATA 240 ORE +60 ORE DI PROJECT WORK

TESINA FINALE SU "ECONOMIA DI SVILUPPO DI UN NUOVO PRODOTTO".

ARGOMENTI DEL CORSO:

ORGANIZZAZIONE AZIENDALE

FUNZIONE ACQUISTI:

- gestire gli approvvigionamenti in base al fabbisogno

- valutazione dei fornitori.

FUNZIONE PRODUZIONE:

-redigere e aggiornare programmi di produzione,

-pianificare l'impiego di risorse umane e fisiche in base al programma produttivo;

-assicurare la disponibilità dei materiali necessari all'avanzamento della produzione;

- gestire dati e informazioni per coordinare le unità produttive interne ed esterne

tramite i sistemi informativi aziendali: metodo di codifica dei materiali,

compilazione e gestione delle distinte base, cili di lavorazione, mrp. Concetti di

JIT (JUST IN TIME) e supply chain ecc...